МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Воронежский государственный технический университет» в городе Борисоглебске

Директор В.

УТВЕРЖДАЮ В.В.Григораш

«31»

2021 r.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины

«Материаловедение»

Направление подготовки 15.03.01 Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация выпускника бакалавр

Нормативный период обучения -/4 года и 11 м.

Форма обучения 🚽 Заочная

Год начала подготовки 2019

Автор программы

Заведующий кафедрой Конструкторско-технологического обеспечения нефтегазохимического

машиностроения

Руководитель ОПОП

/Попова О.И./

/Попова О.И./

/Попова О.И./

Борисоглебск 2021

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ДИСЦИПЛИНЫ

1.1. Цели дисциплины

Цель изучения дисциплины - получение знаний о составе, строении и свойствах основных металлических и неметаллических материалов; методах упрочнения металлов и сплавов; рациональных областях применения тех или иных конструкционных и инструментальных материалов.

1.2. Задачи освоения дисциплины

- изучение закономерностей, определяющих строение и свойства металлических и неметаллических материалов в зависимости от их состава, способов получения и условий обработки;
- развитие навыков выбора материалов для заданных условий эксплуатации с учетом требований технологичности, экономичности, надежности и долговечности изделий; использования методов структурного анализа и определения физико-механических свойств материалов.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОПОП

Дисциплина «Материаловедение» относится к дисциплинам базовой части блока Б1 учебного плана.

3. ПЕРЕЧЕНЬ ПЛАНИРУЕМЫХ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИС-ЦИПЛИНЕ

Процесс изучения дисциплины «Материаловедение» направлен на формирование следующих компетенций:

ОПК-4 - умением применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении

| Компетенция | Результаты обучения, характеризующие сформированность компетенции |
|-------------|---|
| | Знать основные связи между составом, структурой и свойствами материалов и сплавов, а также закономерности изменения этих свойств под действием термического или механического воздействия; знать виды термической и химико-термической обработки. |
| | Знать приемы и способы, способствующие улучшению свойств материала и увеличению срока эффективной и функциональной |

работы изделия (продукции); знать номенклатуру и марки конструкционных материалов, их свойства и области применения; знать основные принципы выбора материалов при изготовлении изделия.

Уметь выбирать вид и ориентировочные режимы упрочняющей обработки для сталей.

Владеть навыками анализа двойных диаграмм состояния; навыками металлографических исследований структуры материалов и определения их основных механических свойств.

4. ОБЪЕМ ДИСЦИПЛИНЫ

Общая трудоемкость дисциплины «Материаловедение» составляет 6 з.е.

Распределение трудоемкости дисциплины по видам занятий

Заочная форма обучения

| | | Семестры |
|---|-------------|----------|
| Виды учебной работы | Всего часов | 6 |
| Аудиторные занятия (всего) | 20 | 20 |
| В том числе: | | |
| Лекции | 6 | 6 |
| Практические занятия (ПЗ) | 6 | 6 |
| Лабораторные работы (ЛР) | 8 | 8 |
| Самостоятельная работа | 187 | 187 |
| Контрольная работа | + | + |
| Часы на контроль | 9 | 9 |
| Виды промежуточной аттестации - экзамен | + | Экзамен |
| Общая трудоемкость: академические часы | 216 | 216 |
| Зачетные единицы | 6 | 6 |

5. СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

5.1 Содержание разделов дисциплины и распределение трудоемкости по видам занятий

Заочная форма обучения

| No | Наименование | Содержание раздела | Лекц | Прак | Лаб. | CPC | Всего, |
|-----------|---------------|-------------------------------|------|------|------|-----|--------|
| Π/Π | темы | содержание раздела | лскц | зан. | зан. | CIC | час |
| 1 | Материалы, | Материалы, классификация ма- | | | | | |
| | классифика- | териалов Металлические мате- | | | | | |
| | ция материа- | риалы, классификация сплавов. | | | | | |
| | лов. Металли- | Механические свойства, струк- | 1 | | 1 | 12 | 17 |
| | ческие | тура. Методы исследования | 1 | - | 4 | 12 | 1 / |
| | материалы, | свойств и структуры металлов. | | | | | |
| | механические | Деформация и разрушение ме- | | | | | |
| | свойства, | | | | | | |

| | тоды исследования свойств и структуры | таллов. Механические свойства, определяемые при статических испытаниях, динамических испытаниях и при переменных нагрузках; изнашивание металлов, твердость металлов. | | | | | |
|---|--|---|------|-----|---|----|-------|
| 2 | ское строение металлов. Кристаллизация металлов | Кристаллическое строение металлов. Кристаллизация металлов и сплавов, энергетические условия и механизм кристаллизации. Полиморфные превращения. Фазы и структуры металлических сплавов. | 0,5 | 1 | 4 | 12 | 16,5 |
| 3 | стояния спла- вов и методы их | Фазовые превращения в сплавах. Диаграммы состояния сплавов и методы их построения. | 0,5 | 0,5 | ı | 12 | 13 |
| | Диаграмма железо- цементит. | Железо и его сплавы. Диаграмма железо-цементит | 0,5 | 0,5 | - | 12 | 13 |
| 5 | Стали: | Стали. Влияние углерода и по- стоянных примесей на свой- ства стали. Классификация ста- лей. Влияние легирующих ком- понентов на фазовые превра- щения, структуру и свойства сталей. Маркировка сталей. | | 1 | - | 12 | 13,5 |
| 6 | Я | Чугуны: классификация чугунов, белые, серые, высокопрочные, ковкие и специальные чугуны. Маркировка чугунов. | | 0,5 | - | 12 | 13 |
| 7 | рии терми- ческой обра- | Фазовые превращения в стали при нагреве. Диаграмма изотермического превращения аустенита. Виды термической обработки: отжиг I и II рода, закалка, отпуск, нормализация. | 0.5 | 1 | - | 12 | 13,5 |
| 8 | - | Химико-термическая обра- ботка стали: цементация, нитроцементация, азотирова- ние, цианирование, борирова- ние, силицирование. | 0,25 | - | - | 12 | 12,25 |

| 9 | онные стали: углеродистые и легиро- ванные. | Конструкционные стали: углеродистые и легированные, цементуемые (нитроцементуемые), улучшаемые; назначение, свойства. | 0,5 | 0,5 | - | 12 | 13 |
|----|---|---|-----|-----|---|-----|-------|
| 10 | тальные стали | Инструментальные стали и твердые сплавы: классификация, основные свойства. | 0,5 | 0,5 | - | 12 | 13 |
| 11 | C 1 440 1111 C 0 | Стали со специальными свойствами: коррозионностой- кие, жаростойкие, жаропроч- ные, криогенные. | ı | ı | ı | 12 | 12 |
| | таллы и сплавы на их основе. | Цветные металлы и сплавы на их основе: титановые, алюминиевые, магниевые, медные. Обозначения, свойства и назначение. | 0,5 | 1 | - | 14 | 15,5 |
| 13 | Неметалличес кие материалы. | Неметаллические материалы, полимеры, классификация и свойства. Термопластичные, термореактивные, газонаполненные пластмассы. Резины, клеи, герметики. Стекло: органическое и неорганическое, металлические стекла, ситаллы. | ı | ı | 1 | 14 | 14 |
| 14 | Композици- онные матери- алы: виды и свойства. | Композиционные материалы: виды и свойства, механизмы упрочнения. Композиты с металлической и неметаллической матрицей. | | 1 | 1 | 14 | 14,25 |
| 15 | принципы вы- | Основные принципы и алгоритм выбора материалов при изготовлении изделия. | 1 | 0,5 | 1 | 13 | 13,5 |
| | | Итого | 6 | 6 | 8 | 187 | 207 |
| | | Экзамен | - | - | - | 107 | 9 |
| | | Всего | 6 | 6 | 8 | 187 | 216 |

5.2 Перечень лабораторных работ

- 1. Лабораторная работа «Кристаллизация металлов и сплавов»
- 2. Лабораторная работа «Методы механических испытаний материалов»
- 3. Лабораторная работа «Методы макроструктурного анализа металлов и сплавов»
- 4. Лабораторная работа «Металлографические исследования микроструктуры металлов и сплавов»

6. ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА КУРСОВЫХ ПРОЕКТОВ (РАБОТ) И КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ

6.1. Курсовые проекты (работы).

Выполнение не предусмотрено учебным планом.

6.2 Контрольные работы для обучающихся заочной формы обучения

ВОПРОСЫ К КОНТРОЛЬНЫМ РАБОТАМ

- 1. Что такое микроструктура, макроструктура, субструктура?
- 2. Характеристики решеток ОЦК, ГЦК, ГПУ.
- 3. Виды дефектов кристаллической решетки.
- 4. Какое условие необходимо для начала процесса кристаллизации?
- 5. Что такое полиморфное превращение?
- 6. Виды твердых растворов?
- 7. Химические соединения в сплавах?
- 8. Что такое эвтетика?
- 9. Правило фаз.
- 10. Как получить пересыщенный твердый раствор для сплава с ограниченной растворимостью?
 - 11. Что происходит в металлах при упругой деформации?
 - 12. Что происходит в металлах при пластической деформации?
 - 13. Каковы признаки вязкого и хрупкого разрушения?
 - 14. При каких условиях происходит хрупкое разрушение?
 - 15. Какие свойства металлов относятся к механическим?
 - 16. Для чего используются динамические испытания?
 - 17. Методы измерения твердости металлов?
- 18. Каким способом надо измерять твердость листовой мягкой стали толщиной 1мм?
- 19. Чем объясняется разница в растворимости углерода в α железе и γ железе?
 - 20. Какие фазы образуются в системе Fe-C?
 - 21. Какие фазы образуются в системе Fe-Fe₃C?
- 22. Постройте кривые охлаждения для доэвтектоидной и заэвтектоидной стали.
 - 23. Постройте кривые охлаждения для доэвтектического чугуна.
 - 24. Как получить при нормальной температуре аустенитную структуру?

- 25. Как получить ферритную сталь?
- 26. Какие стали относятся к ледебуритным?
- 27. Какие формы графита существуют в чугунах?
- 28. Как влияет графит на механические свойства чугуна?
- 29. Где применяют ковкие чугуны?
- 30. Какие чугуны используют для литья деталей, работающих в коррозионных средах при высокой температуре?
 - 31. Назовите основные превращения в стали?
 - 32. Что такое аустенит ,феррит , перлит, сорбит, мартенсит , бейнит?
 - 33. Как получить в стали мелкое зерно аустенита?
- 34. Чем отличаются по структуре и свойствам перлит от сорбита и троостита?
 - 35. Как получить структуры перлита, сорбита и троостита?
 - 36. Чем объясняется высокая твёрдость мартенсита?
 - 37. Назовите виды термической обработки металлов.
- 38. Как изменяются размеры зерна и характер структуры после полного отжига?
 - 39. Для чего применяется закалка?
- 40. Для каких деталей рекомендуется поверхностная закалка индуктором и лазером?
 - 41. Чем отличается XTO от термической обработки?
- 42. В каких случаях применяют цементацию, нитроцементацию и азотирование?
 - 43. При каких температурах проводится цементация? Почему?
- 44. Какая термообработка и для чего проводится после цементации и нитроцементации?
 - 45. Маркировка легирующих элементов.
 - 46. Классификация сталей по назначению.
 - 47. Классификация сталей по структуре.
 - 48. Какие стали относятся к низколегированным? Где их применяют?
 - 49. Какие стали применяют для работы при криогенных температурах?
- 50. Какие легирующие элементы повышают коррозионную стойкость стали и почему?
- 51. Какие стали применяют для изделий, работающих в агрессивных средах?
 - 52. Какие стали относятся к жаропрочным?
 - 53. Что такое жаростойкость и жаропрочность?
 - 54. Маркировка инструментальных сталей?
- 55. Достоинства и недостатки углеродистых сталей для режущего инструмента.
 - 56. Твёрдые сплавы. Где их применяют?
 - 57. Физические и механические свойства титана. Где он применяется?
 - 58. α и β- стабилизаторы в титановых сплавах.
 - 59. Области применения титановых сплавов.
 - 60. Физические и механические свойства алюминия.

- 61. На какие группы делятся алюминиевые сплавы в зависимости от технологии их обработки?
 - 62. Где применяются и как упрочняются сплавы АМГ и АМЦ?
 - 63. Свойства магния.
 - 64. Сплавы магния и области их применения.
 - 65. Марки меди. Влияние примесей на свойства меди.
- 66. Чем отличается латунь от бронзы? Как они маркируются? Области применения.
 - 67. Волокнистые и дисперсно-упрочнённые композиты.
 - 68. Достоинства и недостатки порошковой металлургии.
 - 69. Порошковые антифрикционные и фрикционные материалы.
- 70. Какие материалы относятся к неметаллическим? Их достоинства по сравнению с металлами.
 - 71. Как классифицируют полимеры?
 - 72. Что такое пластмасса? Состав пластмасс и их общие свойства.
 - 73. Как классифицируют пластмассы по связующему и наполнителю?
- 74. Что такое стеклопластика? Назовите их состав, свойства и применение.
- 75. Классификация композитов с неметаллической матрицей по виду упрочнителя и матрицы.
 - 76. Карбоволокниты. Их состав, свойства, применение.
 - 77. Бороволокниты. Их состав, свойства, применение.
 - 78. Что такое резина? Её состав.
 - 79. Синтетические каучуки, их состав и области применения.
- 80. Основные физико-механические свойства различных резиновых материалов и их применение.
- 81. Как меняются свойства резины под действием озона, температуры, радиации, вакуума?
 - 82. Достоинства и недостатки клеевых соединений.
 - 83. Классификация клеев.
 - 84. Назначение герметиков и требования к ним.
 - 85. Особенности строения графита и его важнейшие свойства.
- 86. Неорганическое техническое стекло, его состав, разновидности, свойства, применение.
- 87. Ситаллы. Способы их получения, разновидности, свойства и применение.
 - 88. Что такое техническая керамика, её разновидности?

7. ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПРОМЕЖУТОЧ-НОЙ АТТЕСТАЦИИ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ

7.1. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания 7.1.1 Этап текущего контроля

Результаты текущего контроля знаний и межсессионной аттестации оцениваются по следующей системе:

«аттестован»;

«не аттестован».

| | Результаты обучения, характеризую- | | Аттестован | He |
|-------|------------------------------------|-------------|------------|-------------|
| | щие сформированность компетенции | | | аттестован |
| OHK-4 | Знать основные связи между со- | | Выполне- | В тесте |
| | ставом, структурой и свойствами | | ние теста | менее 70% |
| | материалов и сплавов, а также за- | - | на 70% и | правиль- |
| | кономерности изменения этих | | более | ных отве- |
| | свойств под действием термиче- | | | ТОВ |
| | ского или механического воздей- | | | |
| | ствия; знать виды термической и | | | |
| | химико-термической обработки. | | | |
| | Знать приемы и способы, способ- | - | Выполне- | В тесте |
| | ствующие улучшению свойств | | ние теста | менее 70% |
| | материала и увеличению срока | - | на 70% и | правиль- |
| | эффективной и функциональной | стировании | более | ных отве- |
| | работы изделия (продукции); | | | ТОВ |
| | знать номенклатуру и марки кон- | | | |
| | струкционных материалов, их | | | |
| | свойства и области применения; | | | |
| | знать основные принципы выбора | | | |
| | материалов при изготовлении из- | | | |
| | делия. | | | |
| | Уметь выбирать вид и ориентиро- | Степень | Выполне- | Невыпол- |
| | вочные режимы упрочняющей об- | самостоя- | ние работ | нение ра- |
| | работки для сталей. | тельности в | в срок, | бот в срок, |
| | | решении за- | преду- | преду- |
| | | дачи | смотрен- | смотрен- |
| | | | ный в ра- | ный в ра- |
| | | | бочих про- | бочих про- |
| | | | граммах | граммах |
| | Владеть навыками анализа двой- | Степень | Выполне- | Невыпол- |
| | ных диаграмм состояния; навы- | | ние работ | нение ра- |
| | ками металлографических иссле- | | в срок, | бот в срок, |
| | дований структуры материалов и | решении за- | преду- | преду- |
| | определения их основных механи- | дачи. | смотрен- | смотрен- |
| | ческих свойств. | Выполнение | ный в ра- | ный в ра- |
| | | лаборатор- | бочих про- | бочих про- |
| | | ных работ | граммах | граммах |

7.1.2 Этап промежуточного контроля знаний

Результаты промежуточного контроля знаний для заочной формы обучения оцениваются в 6 семестре по системе:

«отлично»;

«хорошо»; «удовлетворительно»; «неудовлетворительно».

| Компе | Результаты обуче- | Критери | Отлично | Хорошо | Удовл. | Неудов |
|--------|----------------------|---------|----------------|------------------|------------|----------|
| тенция | ния, характеризую- | И | | _ | | л. |
| | щие сформирован- | оценива | | | | |
| | ность компетенции | ния | | | | |
| ОПК-4 | Знать основные связи | Тест | Знает законо- | Знает закономер- | Знает ос- | Не пока- |
| | между составом, | | мерности из- | ности изменения | новные | зывает |
| | структурой и свой- | | менения | свойств материа- | связи | знаний |
| | ствами материалов и | | структуры и | лов и сплавов в | между со- | крите- |
| | сплавов, а также за- | | свойств мате- | результате меха- | ставом, | рия оце- |
| | кономерности изме- | | риалов и спла- | нического и тер- | строе- | нивания |
| | нения этих свойств | | вов в резуль- | мического воз- | нием и | на «удо- |
| | под действием тер- | | тате механи- | действий; | свой- | влетво- |
| | мического или меха- | | ческого, тер- | знает материалы | ствами | ри- |
| | нического воздей- | | мического и | с особыми свой- | материа- | тельно» |
| | ствия; знать виды | | химико-тер- | ствами, керами- | лов и | |
| | термической и хи- | | мического | ческие матери- | сплавов; | |
| | мико-термической | | воздействий; | алы, их класси- | знает ос- | |
| | обработки. | | знает перспек- | фикацию и ха- | новные | |
| | | | тивные метал- | рактеристики; | группы | |
| | Знать приемы и спо- | | лические и не- | знает приемы и | конструк- | |
| | собы, способствую- | | металличе- | способы улуч- | ционных | |
| | щие улучшению | | ские компози- | шения эксплуа- | металли- | |
| | свойств материала и | | ционные ма- | тационных | ческих | |
| | увеличению срока | | териалы, об- | свойств металли- | материа- | |
| | эффективной и функ- | | ласти приме- | ческих сплавов; | лов, клас- | |
| | циональной работы | | нения совре- | знает номенкла- | сифици- | |
| | изделия (продукции); | | менных кон- | туру и марки | рует их | |
| | знать номенклатуру | | струкционных | сталей, чугунов, | по основ- | |
| | и марки конструкци- | | материалов | алюминиевых | ным при- | |
| | онных материалов, | | различных | сплавов; | знакам; | |
| | их свойства и обла- | | групп; | | знает ал- | |
| | сти применения; | | знает номен- | | горитм | |
| | знать основные | | клатуру и | | выбора | |
| | принципы выбора | | марки основ- | | оптималь- | |
| | материалов при изго- | | ных конструк- | | ного ма- | |
| | товлении изделия. | | ционных ма- | | териала | |
| | | | териалов и | | для изго- | |
| | | | сплавов | | товления | |
| | | | | | изделия; | |
| | | | | | знает ос- | |
| | | | | | новные | |
| | | | | | виды | |
| | | | | | упрочня- | |
| | | | | | ющей об- | |
| | | | | | работки | |
| | | | | | сталей; | |
| | | | | | знает | |
| | | | | | виды тер- | |
| | | | | | мической | |

| | | | | обработки | |
|----------------------|----------|---------------|-----------------|------------|--------|
| | | | | сталей; | |
| Уметь выбирать вид | Решение | Задачи ре- | Продемонстри- | Проде- | Задачи |
| и ориентировочные | стан- | шены в пол- | рован верный | монстри- | не |
| режимы упрочняю- | дартных | ном объеме и | ход решения, но | рован | решены |
| щей обработки для | практи- | получены вер- | получен невер- | верный | |
| сталей. | ческих | ные ответы | ный ответ | ход реше- | |
| | задач | | | ния задач, | |
| | | | | но не в | |
| | | | | полном | |
| | | | | объеме | |
| Владеть навыками | Решение | Задачи ре- | Продемонстри- | Проде- | Задачи |
| анализа двойных | при- | шены в пол- | рован верный | монстри- | не |
| диаграмм состояния; | кладных | ном объеме и | ход решения, но | рован | решены |
| навыками металло- | задач в | получены вер- | получен невер- | верный | |
| * * | конкрет- | ные ответы | ный ответ | ход реше- | |
| дований структуры | | | | ния задач, | |
| материалов и опреде- | | | | но не в | |
| ления их основных | | | | полном | |
| механических | области | | | объеме | |
| свойств. | | | | | |

7.2 Примерный перечень оценочных средств (типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности)

7.2.1 Примерный перечень заданий для подготовки к тестированию

- 1. Напряжение, при котором образец деформируется без увеличения растягивающей нагрузки, называется:
 - физическим пределом текучести
 - пределом прочности
 - пределом упругости
- 2. Напряжение, при котором остаточная деформация не превышает 0,05 % первоначальной длины образца, называют:
 - кручение
 - сжатие
 - изгиб
 - растяжение
- 3. Исключить неверное утверждение.

Модуль упругости определяет жесткость материала.

Модуль упругости зависит от структуры материала.

Модуль упругости характеризует сопротивляемость материала упругой деформации.

Модуль упругости определяется силами межатомной связи.

4. Для определения механических свойств хрупких материалов используют испытания на

- -кручение
- сжатие
- изгиб
- -растяжение
- 5. Испытания, при которых прилагаемая к образцу нагрузка возрастает медленно и плавно, называют
 - -динамическими
 - -статическими
 - -циклическими
 - -механическими
- 6. Наиболее распространенным видом испытаний является испытание на
 - -кручение
 - сжатие
 - -растяжение
 - изгиб
- 7. Напряжение, вызывающее остаточную деформацию равную 0,2~%, называют
 - -условным пределом текучести
 - -пределом прочности
 - -пределом упругости
- 8. Напряжение, соответствующее наибольшей нагрузке перед разрушением образца, называют
 - -пределом текучести
 - -пределом упругости
 - -временным сопротивлением
- 9. Отношение нагрузки в момент разрушения к минимальной площади поперечного сечения образца в месте разрушения называют
 - -истинное сопротивление разрушению
 - -условное сопротивление разрушению
- 10. Постепенное накопление повреждений в металле под действием циклических нагрузок, приводящих к образованию трещин и разрушению, называют
 - -усталостью
 - -выносливостью
 - -прочностью
- 11. Какое утверждение верно?

Между твердостью пластичных металлов, определяемой способом вдавливания и другими механическими свойствами существует количественная зависимость.

Измерение твердости по технике выполнения значительно сложнее, чем определение прочности и пластичности.

Испытания твердости требуют изготовления специальных образцов.

Все ответы верны

12. Исключите неверное утверждение.

Измерение микротвердости позволяет определить твердость структурных составляющих сплава.

При измерении микротвердости объем, деформируемый вдавливанием должен быть больше объема (площади) измеряемого зерна.

При измерении микротвердости прилагаемая нагрузка выбирается небольшой.

При изготовлении шлифа для измерения микротвердости нельзя допускать наклепа в поверхностном слое.

7.2.2 Примерный перечень заданий для решения стандартных задач

- 1. Определите температуру (t) закалки углеродистых заэвтектоидных сталей
 - 1) t на 30 ... 50 °С выше А_т.
 - 2) t на 30 ... 50 °C ниже линии ЕСГ диаграммы Fe-C.
 - 3) t на 30 ... 50 °С выше эвтектической.
 - 4) t на 30 ... 50 °С выше А1.
 - 2. Выберите вид отжига для снятия деформационного упрочнения.
 - 1) Диффузионный.
 - 2) Сфероидизирующий.
 - 3) Полный (фазовая перекристаллизация).
 - 4) Рекристаллизационный.
 - 3. Определите вид оптимальной упрочняющей обработки для среднеуглеродистых сталей.
 - 1). Нормализация с высоким отпуском
 - 2). Закалка с высоким отпуском
 - 3). Закалка с самоотпуском
 - 4). Отжиг и старение

7.2.3 Примерный перечень заданий для решения прикладных задач

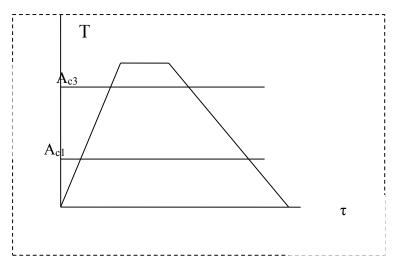
Типовой вариант контрольной задачи №1 «Анализ диаграмм состояния двойных сплавов» Задание.

- 1. По выданной диаграмме состояния (без указания фаз и структур) определить однофазные состояния твердые растворы и химические соединения.
- 2. Заполнить двухфазные области диаграммы и тем самым получить фазовую диаграмму состояния.
- 3. Для заданного сплава построить кривую охлаждения, на которой указать превращения, происходящие в сплаве.
- 4. В соответствии с правилом отрезков определить для заданного сплава

- концентрации фаз при заданной температуре.
- 5. По правилу отрезков определить количественное соотношение этих фаз.

Типовой вариант контрольной задачи №2 «Термическая обработка сталей» Задание.

- 1. Дайте определение неполной закалки.
- 2. Что такое прокаливаемость стали?
- 3. Какой вид термообработки способствует снятию напряжений ІІ рода?
- 4. По схематической циклограмме определите вид термической обработки:



Пользуясь диаграммой состояния Fe- Fe_3C , назначьте ориентировочные режимы закалки и отпуска для стали 40.

Примерный вариант контрольной задачи №3 «Номенклатура и марки конструкционных и инструментальных материалов»

Задание.

Для указанных материалов:

- 1. Назовите группу, к которой относится материал (для конструкционной стали укажите структурный класс);
- 2. Укажите области назначения (применения) материала;
- 3. Исходя из маркировки материала, укажите его примерный химический состав.

Материалы

- 1. 65X13
- 2. 09Γ2C
- 3. Y10A
- 4. CY35
- 5. 12X18H10T
- 6. ЛАЖ60-1-1

- 7. Д16
- 8. БрХ0,8

7.2.4 Примерный перечень вопросов для подготовки к зачету

Не предусмотрено учебным планом

7.2.5 Примерный перечень вопросов для подготовки к экзамену

- 1. Классификация металлов.
- 2. Полимеры и их классификация.
- 3. Волокнистые композиционные материалы.
- 4. Дисперсно-упрочненные композиционные материалы.
- 5. Строение металлов, типы решеток.
- 6. Характеристики кристаллических решеток.
- 7. Сплавы. Структура сплавов.
- 8. Фазы в сплавах.
- 9. Аллотропические превращения.
- 10. Энергетические условия кристаллизации.
- 11. Механизм процесса кристаллизации.
- 12. Диаграммы состояния. Методы их построения.
- 13. Методы анализа диаграмм состояния.
- 14. Диаграммы состояния I и II рода.
- 15. Диаграмма состояния Ш рода.
- 16. Диаграмма состояния IV рода.
- 17. Диаграмма состояния Fe-Fe3C.
- 18. Стали. Классификация сталей.
- 19. Конструкционные стали.
- 20. Инструментальные стали.
- 21. Легированные стали.
- 22. Криогенные стали.
- 23. Жаропрочные стали.
- 24. Коррозионностойкие стали.
- 25. Твердые сплавы.
- 26. Чугуны и их классификация.
- 27. Влияние углерода и постоянных примесей на свойства стали.
- 28. Влияние легирующих вставок на фазовые превращения в сталях.
- 29. Основные превращение в стали.
- 30. Изотермические превращение аустенита.
- 31. Термическая обработка. Виды термической обработки.
- 32. Химико-термическая обработка. Виды химико-термической обработки.
 - 33. Алюминий и сплавы на его основе.
 - 34. Медь и сплавы на ее основе.
 - 35. Магний и сплавы на его основе.
 - 36. Титан и сплавы на его основе.
 - 37. Керамические материалы. Свойства и области применения.

- 38. Резины, их свойства и области применения.
- 39. Методы исследования структуры материалов.
- 40. Основные методы исследования механических свойств металлов.
- 41. Качество материалов и способы повышения качества.
- 42. Повышение качества материалов упрочняющей обработкой.
- 43. Основные принципы выбора материалов при изготовлении изделия.

7.2.6. Методика выставления оценки при проведении промежуточной аттестации

Экзамен проводится по билетам, каждый из которых содержит 2 вопроса и задачу. Каждый правильный ответ на вопрос в билете оценивается 2 баллами (1 балл – ответ верный, но не полный и 2 балла за полный верный ответ), задача оценивается в 1 балл (0,5 баллов – решение верное, но не полное и 1 балл за полный верный ответ). Максимальное количество набранных баллов – 5.

- 1. Оценка «Неудовлетворительно» ставится в случае, если студент набрал менее 2,5 баллов.
- 2. Оценка «Удовлетворительно» ставится в случае, если студент набрал от 2,5 до 3 баллов
- 3. Оценка «Хорошо» ставится в случае, если студент набрал от 3,5 до 4 баллов.
 - 4. Оценка «Отлично» ставится, если студент набрал от 4,5 до 5 баллов.

7.2.7 Паспорт оценочных материалов

| № п/п | Контролируемые разделы (темы) дисциплины | Код контролируемой компетенции | Наименование оценочного средства |
|-----------------|---|--------------------------------|--|
| 1 | Материалы, классификация материалов. Металлические материалы, механические свойства, структура, методы исследования свойств и структуры металлов. | | Тест, защита лабора- торных работ, экза- мен |
| 2 | Кристаллическое строение металлов. Кристаллизация металлов и сплавов. Фазы в сплавах. | ОПК-4 | Тест, защита лабораторных работ, экзамен |
| 3 | Диаграммы состояния сплавов и методы их построения. | ОПК-4 | Тест, контрольная работа, экзамен |
| 4 | Диаграмма железо-цементит. | ОПК-4 | Тест, контрольная работа, экзамен |
| 5 | Стали: классификация сталей. | ОПК-4 | Тест, контрольная работа, экзамен |
| 6 | Чугуны: классификация чугунов | ОПК-4 | Тест, контрольная работа, экзамен. |
| 7 | Основы теории термической обра- ботки стали. | ОПК-4 | Тест, контрольная работа, экзамен |

| 8 | Химико-термическая обработка | ОПК-4 | Устный опрос, экза- |
|----|----------------------------------|-------|---------------------|
| | стали | | мен |
| 9 | Конструкционные стали: углероди- | ОПК-4 | Тест, контрольная |
| | стые и легированные. | | работа, экзамен |
| 10 | Инструментальные стали и твердые | ОПК-4 | Тест, контрольная |
| | сплавы. | | работа, экзамен |
| 11 | Стали со специальными свойствами | ОПК-4 | Устный опрос, экза- |
| | | | мен |
| 12 | Цветные металлы и сплавы на их | ОПК-4 | Тест, контрольная |
| | основе. | | работа, экзамен |
| 13 | Неметаллические материалы. | ОПК-4 | Устный опрос, экза- |
| | _ | | мен |
| 14 | Композиционные материалы: виды и | ОПК-4 | Устный опрос, экза- |
| | свойства. | | мен |
| 15 | Основные принципы выбора матери- | ОПК-4 | Устный опрос, экза- |
| | алов при изготовлении изделия. | | мен |

7.3. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности

Оценка знаний умений и навыков по дисциплине «Материаловедение» осуществляется посредством устного опроса, тестирования, выполнения лабораторных работ, контрольных работ (для заочной формы обучения), решения задач и сдачи экзамена.

Устные опросы проводятся во время практических занятий и при проведении экзамена в качестве дополнительного испытания при недостаточности информации для оценки.

При оценке ответов на устный опрос анализу подлежит точность и полнота формулировок, обоснованность высказываемых суждений и целостность изложения материала.

Тестирование осуществляется, либо при помощи компьютерной системы тестирования, либо с использованием выданных тестовых заданий на бумажном носителе. Время тестирования 10 мин. Затем экзаменатором осуществляется проверка теста, и выставляется оценка согласно методике выставления оценки, изложенной в фонде оценочных средств.

Лабораторные работы должны выполняться согласно графику, самостоятельно, в полном объеме, отчет должен соответствовать требованиям методических указаний.

Контрольные работы для заочной формы обучения включают в себя вариант из десяти частных вопросов курса и оцениваются по следующим критериям:

- полнота и глубина изложения материала (учитывается количество усвоенных факторов, понятий и т. п.);

- сознательность изложения материала (учитывается понимание излагаемого материала);
- логика изложения материала (учитывается умение строить целостный, последовательный ответ, грамотно пользоваться специальной терминологией);
- актуальность используемой информации и баз данных (учитывается их соответствие современному уровню науки и техники).

Методика оценки контрольной работы для заочной формы обучения изложена в фонде оценочных средств

Решение задач осуществляется с использованием выданных задач на бумажном носителе. Время решения задач 10 мин. Затем осуществляется проверка решения задач экзаменатором, и выставляется оценка согласно методике выставления оценки при проведении промежуточной аттестации.

8 УЧЕБНО МЕТОДИЧЕСКОЕ И ИНФОРМАЦИОННОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

8.1 Перечень учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины

Основная литература

- 1. Лахтин, Ю.М. Материаловедение [Текст]: учеб. пособие / Ю.М. Лахтин, В.П. Леонтьева. 6-е изд. стереотип. [Перепечатка с третьего издания 1990 г.] М.: Изд–во Металлургия, 1990. 472 с.
- 2. Материаловедение : учебник для вузов / Б. Н. Арзамасов, В. И. Макарова, Г. Г. Мухин [и др.]; под редакцией Б. Н. Арзамасова; Г. Г. Мухина. Материаловедение ; Весь срок охраны авторского права. Москва : Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана, 2008. 656 с. Текст. Весь срок охраны авторского права. ISBN 978-5-7038-1860-2. Режим доступа: http://www.iprbookshop.ru/94142.html

Дополнительная литература:

- 3. Методические указания по выполнению лабораторных работ по курсу Материаловедение» [Текст] / О.В. Горожанкина, В.А. Юрьева. Воронеж: ФГБОУ ВПО «ВГТУ», 2011.— Регистр № 219- 2011.
- 4. Методические указания по выполнению лабораторных работ по курсу «Материаловедение» [Электронный ресурс] / М.В. Березин, И.А. Пантыкина, В.А. Юрьева. Воронеж, 2011. 48 с. Регистр № 200-2011.
- 5. Методические указания к проведению практических занятий по дисциплине «Материаловедение» [Текст] / Владимирова, В.А. Юрьева. Воронеж: ФГБОУ ВО «ВГТУ», 2013. 41 с. Регистр № 273-2013. Режим доступа: практика ЛП
- 4. Методические указания к выполнению контрольных работ по дисциплине «Материаловедение» для студентов направления подготовки бакалавров 15.03.01. «Машиностроение» всех профилей заочной формы обучения / ФГБОУ ВПО «Воронежский государственный технический университет»; сост. В. Ф.

Селиванов, В. А. Юрьева – Электрон. текстовые, граф. дан. – Воронеж: ВГТУ, 2021. – Изд. № 462-2021. – Режим доступа: 462-2021 СТАНОЧНОЕ И ИН-СТРУМЕНТАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ АП Ч2

8.2 Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень лицензионного программного обеспечения, ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», современных профессиональных баз данных и информационных справочных систем:

Перечень ПО, включая перечень лицензионного программного обеспечения:

Microsoft Office 64-bit; OC Windows 7 Pro; PDFCreator; Google Chrome; Mozilla Firefox 81.0 (x64 ru)

Ресурс информационно-телекоммуникационной сети «Интернет» http://www.edu.ru/

Образовательный портал ВГТУ

Информационная справочная система http://window.edu.ru
https://wiki.cchgeu.ru/
Электронный каталог научной библиотеки:
https://cchgeu.ru/university/elektronnyy-katalog/

Современные профессиональные базы данных

Ресурс машиностроения

Адрес pecypca: http://www.i-mash.ru/

Портал машиностроения

Адрес pecypca: http://www.mashportal.ru/main.aspx

Портал Машиностроение

Адрес pecypca: http://omashinostroenie.com/ Машиностроение: сетевой электронный журнал

Адрес pecypca: http://indust-engineering.ru/archives-rus.html

Библиотека Машиностроителя

Адрес pecypca: https://lib-bkm.ru/14518

инженерный портал В масштабе

Адрес pecypca: https://vmasshtabe.ru/category/mashinostroenie-i-mehanika

«Техэксперт» - профессиональные справочные системы; Доступ свободный http://техэксперт.рус/

Информационная система «ТЕХНОРМАТИВ»; Доступ свободный https://www.technormativ.ru/

База данных Института металлургии и материаловедения им. А. А. Байкова РАН; Доступ свободный http://www.imet-db.ru/

9 МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ БАЗА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ОСУ-ЩЕСТВЛЕНИЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА

Для проведения обучения по дисциплине используется:

Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа, семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Оборудование: персональный компьютер с установленным ПО, подключенный к сети Интернет; доска магнитно-маркерная; мультимедийный проектор на кронштейне; экран настенный; учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины.

Лаборатория метрологии, учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа, курсового проектирования (выполнения курсовых работ), групповых и индивидуальных консультаций, текущего контроля и промежуточной аттестации. Оборудование: персональный компьютер с установленным ПО, подключенный к сети интернет; ноутбук; реактивы для макроанализа; микроскоп Альтами МЕТ 2С; электропечь; копер маятниковый МК-300; машина испытательная ИР-20М-авто; учебно-наглядные пособия, обеспечивающие тематические иллюстрации, соответствующие рабочей программе дисциплины.

Помещение для самостоятельной работы . Библиотека (Читальный зал) с возможностью подключения к сети "Интернет" и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду. Оборудование: персональные компьютеры с установленным ПО, подключенные к сети интернет; принтер; магнитно-маркерная доска.

.

10. МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ ДЛЯ ОБУЧАЮЩИХСЯ ПО ОСВОЕНИЮ ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛЯ)

По дисциплине «Материаловедение» читаются лекции, проводятся практические занятия и лабораторные работы.

Основой изучения дисциплины являются лекции, на которых излагаются наиболее существенные и трудные вопросы, а также вопросы, не нашедшие отражения в учебной литературе.

Практические занятия направлены на закрепление знаний, умений и навыков. Занятия проводятся путем интерактивного обсуждения тем дисциплины, решения конкретных задач в аудитории.

Лабораторные работы выполняются на лабораторном оборудовании в соответствии с методиками, приведенными в указаниях к выполнению работ.

Усвоение дисциплины оценивается при выполнении и защите практических работ.

Освоение дисциплины оценивается на экзамене.

| | дисциплины оценивается на экзамене. |
|------------------------|--|
| Вид учебных занятий | Деятельность студента |
| Лекция | Написание конспекта лекций: кратко, схематично, последова- |
| | тельно фиксировать основные положения, выводы, формули- |
| | ровки, обобщения; |
| | помечать важные мысли, выделять ключевые слова, термины. |
| | Проверка терминов, понятий с помощью энциклопедий, слова- |
| | рей, справочников с выписыванием толкований в тетрадь. Обо- |
| | значение вопросов, терминов, материала, которые вызывают |
| | трудности, поиск ответов в рекомендуемой литературе. Если |
| | самостоятельно не удается разобраться в материале, необхо- |
| | димо сформулировать вопрос и задать преподавателю на лек- |
| | ции или на практическом занятии. |
| Практическое | Конспектирование рекомендуемых источников. Работа с кон- |
| занятие | спектом лекций, подготовка ответов к контрольным вопросам, |
| | просмотр рекомендуемой литературы. Прослушивание аудио- |
| | и видеозаписей по заданной теме, выполнение расчетно-графи- |
| | ческих заданий, решение задач по алгоритму. |
| Лабораторная | Лабораторные работы позволяют научиться применять теоре- |
| работа | тические знания, полученные на лекции при решении конкрет- |
| | ных задач. Чтобы наиболее рационально и полно использовать |
| | все возможности лабораторных работ для подготовки к ним |
| | необходимо: разобрать лекцию по соответствующей теме, озна- |
| | комится с соответствующим разделом учебника, проработать |
| | дополнительную литературу и источники, решить задачи и вы- |
| | полнить другие письменные задания. |
| | Самостоятельная работа студентов способствует глубокому |
| ая работа | усвоения учебного материала и развитию навыков самообразо- |
| | вания. Самостоятельная работа предполагает следующие со- |
| | ставляющие: |
| | - работа с текстами: учебниками, справочниками, дополнитель- |
| | ной литературой, а также проработка конспектов лекций; |
| | - выполнение домашних заданий и расчетов; |
| | - работа над темами для самостоятельного изучения; |
| | - участие в работе студенческих научных конференций, олим- |
| | пиад. |
| | Готовиться к промежуточной аттестации следует систематиче- |
| • | ски, в течение всего семестра. Интенсивная подготовка должна |
| аттестации | начаться не позднее, чем за месяц-полтора до промежуточной |

аттестации. Данные перед экзаменом, экзаменом три дня эффективнее всего использовать для повторения и систематизации материала.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| | | | Подпись |
|-------|-------------------------------|------------|------------------|
| No | | Дата | заведующего |
| п/п | Перечень вносимых изменений | внесения | кафедрой, |
| 11/11 | | изменений | ответственной за |
| | | | реализацию ОПОП |
| 1 | Актуализирован раздел 8.2 в | 31.08.2020 | 1 |
| | части состава используемого | | 1 |
| | лицензионного программного | , (| Month |
| | обеспечения, современных | | |
| | профессиональных баз данных и | | |
| - | справочных информационных | | |
| | систем | | |
| 2 | Актуализирован раздел 8.2 в | 31.08.2021 | 1 |
| | части состава используемого | | A A |
| | лицензионного программного | 15 | () hompo- |
| | обеспечения, современных | | |
| | профессиональных баз данных и | | |
| | справочных информационных | | |
| | систем | | |
| | - | | , , |