

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе
«Государственная итоговая аттестация»

Направление подготовки 15.03.01 Машиностроение
Профиль Технологии, оборудование и автоматизация
машиностроительных производств
Квалификация выпускника бакалавр
Нормативный период обучения - / 4 года и 11 м.
Форма обучения -/ заочная
Год начала подготовки 2019

Цели государственной итоговой аттестации

Определение соответствия результатов освоения обучающимися основной образовательной программы соответствующим требованиям федерального государственного образовательного стандарта, оценка готовности выпускников к профессиональной деятельности.

Задачей государственной итоговой аттестации

1. Оценка уровня сформированности компетенций выпускника и его готовности к профессиональной деятельности;
2. Оценка соответствия подготовки выпускника требованиям федерального государственного образовательного стандарта по направлению подготовки 15.03.01 «Машиностроение»/ программа академического бакалавриата «Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств» (уровень бакалавриата), утвержденного приказом Минобрнауки России от 3 сентября 2015 г, № 957.

Перечень формируемых компетенций

ОК-1	способностью использовать основы философских знаний для формирования мировоззренческой позиции
ОК-2	способностью анализировать основные этапы и закономерности исторического развития общества для формирования гражданской позиции
ОК-3	способностью использовать основы экономических знаний в различных сферах деятельности
ОК-4	способностью использовать основы правовых знаний в различных сферах деятельности
ОК-5	способностью к коммуникации в устной и письменной формах на русском и иностранном языках для решения задач межличностного и межкультурного взаимодействия
ОК-6	способностью работать в коллективе, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия
ОК-7	способностью к самоорганизации и самообразованию

<i>ОК-8</i>	способностью использовать методы и средства физической культуры для обеспечения полноценной социальной и профессиональной деятельности
<i>ОК-9</i>	готовностью пользоваться основными методами защиты производственного персонала и населения от возможных последствий аварий, катастроф, стихийных бедствий
<i>ОПК-1</i>	умением использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности, применять методы математического анализа и моделирования, теоретического и экспериментального исследования
<i>ОПК-2</i>	осознанием сущности и значения информации в развитии современного общества
<i>ОПК-3</i>	владением основными методами, способами и средствами получения, хранения, переработки информации
<i>ОПК-4</i>	умением применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении
<i>ОПК-5</i>	способностью решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий и с учетом основных требований информационной безопасности
<i>ПК-1</i>	способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки
<i>ПК-2</i>	умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов
<i>ПК-3</i>	способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения
<i>ПК-4</i>	способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности
<i>ПК-5</i>	умением учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании
<i>ПК-6</i>	умением использовать стандартные средства автоматизации

	проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями
<i>ПК-7</i>	способностью оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам
<i>ПК-8</i>	умением проводить технико-экономическое обоснование проектных решений
<i>ПК-9</i>	умением проводить патентные исследования с целью обеспечения патентной чистоты новых проектных решений и их патентоспособности с определением показателей технического уровня проектируемых изделий
<i>ПК-10</i>	умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению
<i>ПК-11</i>	способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий
<i>ПК-12</i>	способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств
<i>ПК-13</i>	способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование
<i>ПК-14</i>	способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции
<i>ПК-15</i>	умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования
<i>ПК-16</i>	умением проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ
<i>ПК-17</i>	умением выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения

<i>ПК-18</i>	умением применять методы стандартных испытаний по определению физико-механических свойств и технологических показателей используемых материалов и готовых изделий
<i>ПК-19</i>	способностью к метрологическому обеспечению технологических процессов, к использованию типовых методов контроля качества выпускаемой продукции

Общая трудоемкость Государственной итоговой аттестации, ЗЕТ: 6

Форма итогового контроля:

Защита выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.