

## АННОТАЦИЯ

к рабочей программе дисциплины

### ПМ. 04 «Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Электросварщик ручной сварки»

Направление подготовки : 08.02.02 «Строительство и эксплуатация инженерных сооружений»  
код и наименование направления подготовки (специальности)

Квалификация (степень) выпускника: техник

Бакалавр/Магистр/Специалист/Исследователь. Преподаватель-исследователь

Форма обучения: очная

очная, очно-заочная, заочная (через дробь)

Срок освоения образовательной программы: 3 года 10 месяцев

очная, очно-заочная, заочная (через дробь)

Год начала подготовки: 2017

#### Цель изучения дисциплины:

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе освоения профессионального модуля должен:

#### иметь практический опыт:

- применения различных методов, способов и приемов сборки и сварки конструкций с эксплуатационными свойствами;
- технической подготовки производства сварных конструкций;
- выбора оборудования, приспособлений и инструментов для обеспечения производства сварных соединений с заданными свойствами;
- хранения и использования сварочного оборудования и инструментов в ходе производственного процесса;

#### уметь:

- организовывать рабочее место сварщика;
- выбирать рациональный способ сборки и сварки конструкций, оптимальную технологию соединения или обработки конкретной конструкции или материала;
- использовать типовые методики выбора параметров сварочных технологических процессов;
- применять методы устанавливать режимы сварки;
- рассчитывать нормы расхода основных и сварочных материалов для изготовления сварного узла или конструкции;
- читать рабочие чертежи сварных конструкций.

#### Задачи изучения дисциплины: Обучающийся должен знать:

- виды сварочных участков;
- виды сварочного оборудования, устройство и правила эксплуатации; источники питания; оборудования сварочных постов;

- технологический процесс подготовки деталей под сборку и сварку;
- основы технологии сварки и производства сварных конструкций;
- методику расчета режимов ручных способов сварки;
- основные технологические приемы сварки и наплавки сталей, чугунов и цветных металлов;
- технологию изготовления сварных конструкций различного класса;
- технику безопасности проведения сварочных работ и меры экологической защиты окружающей среды.

**Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося – 315 часов, включая:

- обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося –194 часов;
- консультации -31 часов;
- самостоятельной работы обучающегося – 90 часов;
- учебной практики – 432 часов.

**Форма итогового контроля по дисциплине:** зачет с оценкой, экзамен  
(зачет, зачет с оценкой, экзамен)