

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе практики

«Производственная практика. Технологическая (проектно-технологическая) практика»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2023 г.

Цели практики

- ознакомление с принципами выбора материалов, способов реализации основных технологических процессов, прогрессивных методов эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения на производстве;

- проведение предварительного информационного, технико-экономического обоснования проектных решений, связанных с индивидуальным заданием в области машиностроения;

- знакомство с современными экологичными и безопасными методами рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов на предприятии.

Задачи прохождения практики:

- проанализировать технические и эксплуатационные параметры изделия с целью его дальнейшего проектирования;

- осуществить сбор, обработку и анализ материалов по технологическому циклу процесса изготовления и контроля изделия в автоматизированном производстве, разработки и заполнения сопроводительной документации;

- применять средства измерений, контроля и управления технологическим процессом изготовления изделия на предприятии.

Перечень формируемых компетенций: УК-1, ОПК-5, ОПК-7, ПК-1, ПК-3, ПК-4, ПК-5.

УК-1 - Способен осуществлять поиск, критический анализ и синтез информации, применять системный подход для решения поставленных задач.

ОПК-5 – Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью, с учетом стандартов, норм и правил.

ОПК-7 – Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении.

ПК-1 – Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности автоматизированного проектирования технологических процессов изготовления машиностроительных изделий средней сложности.

ПК-3 - Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности обеспечения качества изделий машиностроения средней сложности в механосборочном производстве.

ПК-4 – Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности обеспечения механосборочного производства технологической оснасткой.

ПК-5 - Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности проектирования гибких производственных систем в машиностроении.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 6.

Форма итогового контроля по дисциплине: Зачет с оценкой.