

АННОТАЦИЯ
к рабочей программе дисциплины
«Процессы формообразования и инструмент»

Направление подготовки 15.03.01 – Машиностроение

Профиль Технологии, оборудование и автоматизация машиностроительных производств

Квалификация выпускника Бакалавр

Нормативный период обучения 4 года / 4 г. и 11 м.

Форма обучения Очная / Заочная

Год начала подготовки 2023 г.

Цели дисциплины

- освоение технологических процессов, используемых технологических методов и технологического оборудования, особенности эксплуатации режущих инструментов, режимов эксплуатации режущих, слесарных, инструментов при формообразовании с целью получения заданного качества деталей.

Задачи освоения дисциплины:

- усвоение типовых методов механической обработки и методики выбора инструментов для реализации новых технологических процессов с целью обеспечения заданного качества детали при формообразовании;

- усвоение методики расчета рациональных режимов эксплуатации режущих, слесарных, инструментов для реализации заданных процессов формообразования;

- владение навыками выбора средств технологического оснащения и настройки оборудования на выполнение технологических операций формообразования и статистической обработки точности операций формообразования.

Перечень формируемых компетенций: ПК-4.

ПК-4 – Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности обеспечения механосборочного производства технологической оснасткой.

Общая трудоемкость дисциплины ЗЕТ: 5.

Форма итогового контроля по дисциплине: Экзамен.